

# Typ 90A



Kaltbindemittel-Spritzmaschinen  
Spritzbalken • Transportgeräte  
Sonderkonstruktionen

Die MAUS® Kaltbindemittel-Spritzmaschine **Typ 90A** ist geeignet, alle spritzbaren Bitumenemulsionen gemäß TL BE-StB 07 (Technische Lieferbedingungen Bitumenemulsionen) zu verarbeiten\*.

Anhängemaschine mit Kurbelstütze und Handzugdeichsel und Feststellbremse. Mit zwei Anschlüssen für den Betrieb von Spritzgestänge und/oder Spritzbalken gleichzeitig. Die **beheizte Spezial-Kaltbindemittel-Pumpe** wird von einem 5,0KW HATZ-Dieselmotor **hydraulisch** angetrieben. Drehstabfederachse und Zugdeichsel für LKW (optional auch PKW). Stahlblechräder mit Luftbereifung, Abnehmbare Beleuchtungsanlage, Reinigungseinheit und EG-Typgenehmigung.

## MAUS® Typ 90A / 28HY 0000 Anhänge-Kaltbindemittel-Spritzmaschine

\*ggf. nur in Verbindung  
mit Fassanwärmevorrichtung  
(siehe Rückseite)

Mit EG-Typgenehmigung  
e1\* 2007/46\* 0429\* 00

### Technische Daten

Länge:	3200 mm
Breite:	1340 mm
Höhe:	1340 mm
Zul. ges. Gewicht:	750 kg

Best.-Nr.: 28HY 0000



MAUS GmbH  
Kaltbindemittel-Spritzmaschinen  
Röntgenstraße 3 • 76661 Philippsburg

Telefon: +49 (0) 72 56 - 42 75  
Telefax: +49 (0) 72 56 - 69 48  
E-Mail: info@mausgmbh.de

[www.mausgmbh.de](http://www.mausgmbh.de)



Das Fass wird über die Rungen auf die Maschine gerollt. Hierbei sorgt die Feststellbremse dafür, dass die Maschine nicht wegrollt.



Die beheizte MAUS® Spezial-Kaltbindemittel-Pumpe wird mit einem 5,0 KW HATZ-Dieselmotor hydraulisch angetrieben.

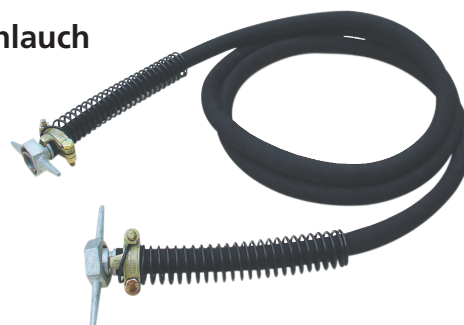
## Zubehör

### Spritzgestänge



Bestell-Nr.: 12 60 00 00 mit 5 mm Rundstrahldüse  
 Bestell-Nr.: 12 61 00 00 mit 3 mm Flachstrahldüse  
 Bestell-Nr.: 12 63 00 00 mit 5 mm Rundstrahldüse

### Spritzschlauch



Bestell-Nr.: 12 65 00 00 Länge 4 mtr.  
 Bestell-Nr.: 12 66 00 00 Länge 5 mtr.  
 Bestell-Nr.: 12 67 00 00 Länge 6 mtr.  
 -andere Längen auf Anfrage-

## Zusatzgeräte

### Fassanwärmevorrichtung



Bestell-Nr. 20 50 00 00

Zu diesem Typ kann eine Fassanwärmevorrichtung, Brenner mit Piezozündung und thermoelektrischer Zündsicherung und Flammüberwachung, geliefert werden, mit der es möglich ist, besonders zähflüssige Bindemittel auf ca. 35-40°C zu erwärmen und somit einwandfrei zu verarbeiten.

### Kantenspritzvorrichtung



Bestell-Nr. 12 54 00 00

Um ein Verschmutzen des Randsteines o.ä. zu vermeiden, haben wir eine höhenverstellbare Kantenspritzvorrichtung mit Spezialdüsen entwickelt. Dieses Gerät wird seitlich an der Maschine angebracht und garantiert einwandfreie Kantenspritzungen.

Technische Änderungen vorbehalten. Verlangen Sie ein ausführliches Angebot.